

## 아이팝플러스 - 빠른 사용 방법

프로그램은 먼저 설치 방법에 대한 설명 자료를 보신 후에 설치를 하시고 설치가 완료된 부분부터 따라하시면 됩니다.

처음 로그인 접속계정/비밀번호는 **admin / admin** 입니다.



로그인을 하시면 아래와 같이 시작화면이 뜹니다. 먼저 하셔야 할 것은 재고창고 및 거래처 그리고 품목을 등록하셔야 합니다.

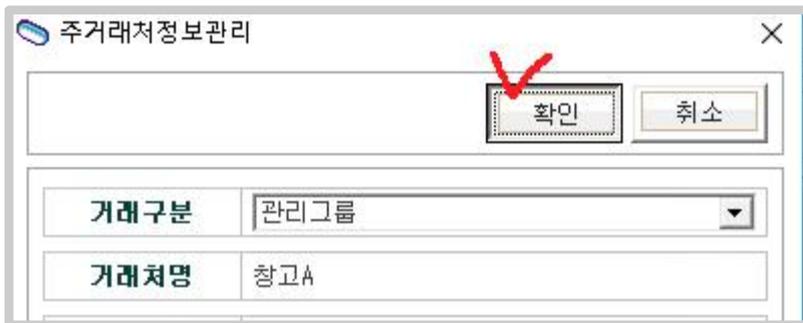


## 기본자료등록

메뉴 -> 프로그램기본정보 -> 주거래처정보관리로 이동합니다. 이동하신 후 우측 상단의 등록버튼을 클릭하면 아래와 같은 화면이 뜹니다.



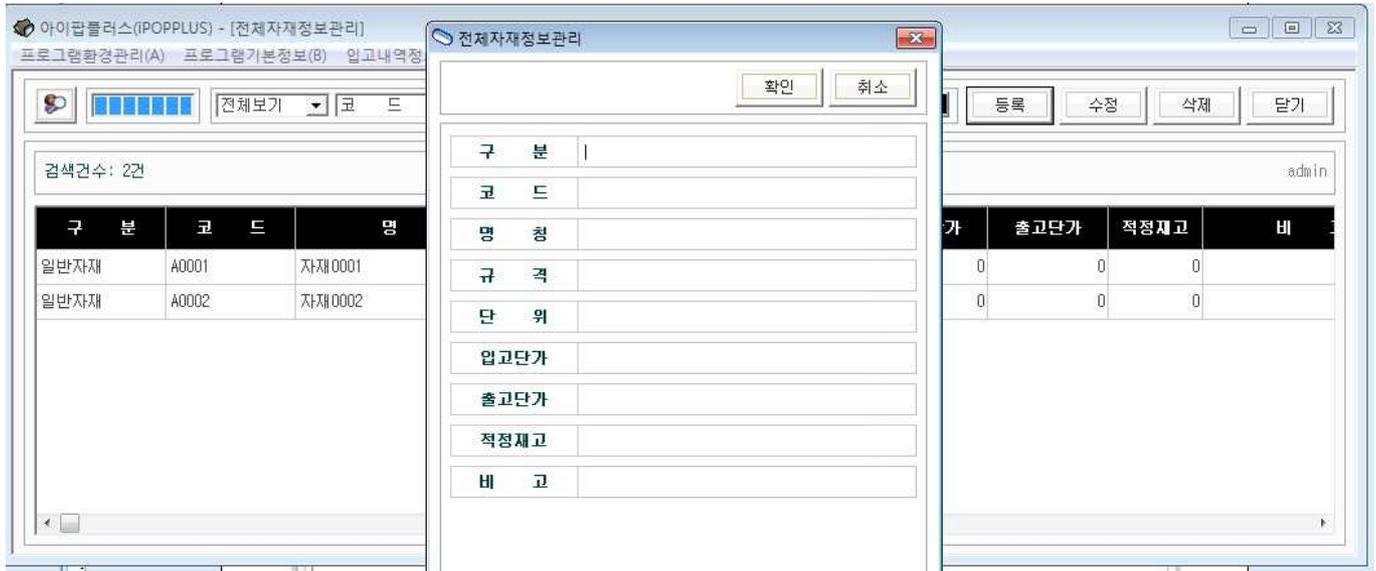
거래구분이라고 있습니다. 클릭하시면 관리그룹이 있습니다. 이것이 재고관리할 창고를 개설하는 것입니다. 관리그룹으로 두고 "창고A"라고 적고 확인을 누릅니다.



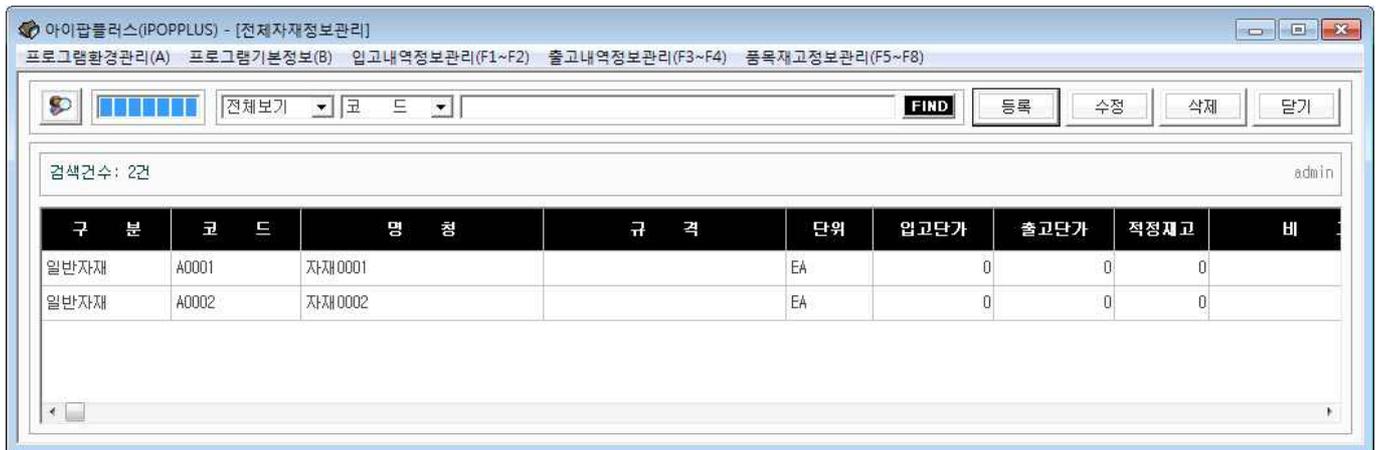
창고는 구매 옵션에 따라 여러 개 개설이 가능합니다. 확인 버튼을 눌러서 등록을 한 후에 거래구분을 매입입고 및 매출출고로 두어서 각각의 입고처, 출고처 거래처도 등록합니다.



다음으로는 자재를 등록해야 합니다. 메뉴 -> 프로그램기본정보 -> 전체자재정보관리로 이동합니다.  
 우측 상단의 등록 버튼을 누르면 아래와 같이 등록창이 뜹니다. 구분은 품목의 분류정도로 보시면 됩니다.



코드(고유한 코드 값) 및 기타 항목에 대하여 적절하게 입력하신 후 확인 버튼을 눌러서 등록을 완료합니다.



## 제품등록하기 (출고도 동일)

기본적으로 자재가 등록이 되면, 제품을 정의해야 합니다. 제품의 등록은 하위 자재 소요량을 연결하면서 등록을 하게 됩니다.

메뉴 -> 프로그램기본정보 -> 전체제품정보관리로 이동하여 등록창을 열면 아래와 같습니다.

전체제품정보관리

처리대기건수: 0 건

구분	
코드	
명칭	
규격	
단위	
입고단가	
출고단가	
적정재고	
비고	

소요량	코드	명칭

전체자재검색:

구분	코드	명칭	
일반자재	A0001	자재0001	
일반자재	A0002	자재0002	

왼쪽은 자재와 같이 고유한 제품의 특징을 기록합니다..그리고 나서 우측의 자재리스트에서 해당 제품을 구성하는 자재들을 하나씩 선택하여 소요수량을 설정해야 합니다.

먼저 우측의 자재를 더블클릭하면 아래와 같은 창이 뜹니다.

(BOM)소요량설정

소요량을 설정합니다

코드	A0001
명칭	자재0001
소요량	2

소요량을 입력하고 확인을 누르면 아래와 같이 등록창의 왼쪽 하단에 누적이 됩니다.

전체제품정보관리

처리대기건수: 1 건

구분	
코드	
명칭	
규격	
단위	
입고단가	
출고단가	
적정재고	
비고	

소요량	코드	명칭
2	A0001	자재0001

전체자재검색:

구분	코드	명칭	
일반자재	A0001	자재0001	
일반자재	A0002	자재0002	

같은 방법으로 자재와 소요량을 입력한 후에..아래와 같이 최종 데이터를 확인 후 확인 버튼을 누르면 제품이 등록됩니다.

처리대기건수: 2 건

구분	제품
코드	PDT-001
명칭	테스트제품
규격	
단위	EA
입고단가	100
출고단가	100
적정재고	10
비고	

소요량	코드	명칭
2	A0001	자재0001
1	A0002	자재0002

전체자재검색:

구분	코드	명칭	
일반자재	A0001	자재0001	
일반자재	A0002	자재0002	

## 자재입고따라하기 (출고도 동일)

기본 거래처 및 자재, 제품을 등록하였습니다. 이제 자재 입고를 해 보겠습니다.

메뉴 -> 입고내역정보관리 -> 자재입고내역관리로 이동합니다. 이동한 화면에 우측 상단의 등록 버튼을 누르면 아래와 같은 창이 뜹니다.

기본 입고일자에 커서가 있습니다. 엔터키를 눌러서 거래처명에 커서가 가도록 합니다.

거래처명에서 검색할 키워드나 그냥 엔터키를 치면 거래처리스트가 나옵니다. 원하는 거래처를 키보드 엔터키로 선택 또는 마우스로 더블클릭을 합니다.

데이터는 입고화면에 표시되고 마우스 커서가 품목을 검색하는 곳으로 이동합니다.

여기에서도 같은 방식으로 키워드를 입력하고 엔터키를 치거나, 그냥 엔터키를 치면 품목리스트 창이 뜹니다. 거기서도 원하는 품목을 더블클릭하여서 품목을 불러옵니다.

아래와 같은 화면으로 보여집니다.



제품입고내역관리

처리대기건수: 0 건 확인 취소

입고일자: 2017-01-10

거래처명: 제품생산

품목을 검색하세요! (코드/명칭/규격으로 검색)

가능수량

구 분

코 드

명 칭

규 격

단 위

입고수량

입고단가

하계그랜

LOCATION INF | 창고A

거래처를 제품생산이라는 명칭외에 다른 것으로 변경하면 BOM(자재소요량)에 따른 자동 자재출고가 처리되지 않습니다. 디폴트는 "제품생산" 이라는 거래처명이 됩니다.

품목검색란에서 제품을 선택하면 아래와 같이 우측에는 재고를 바탕으로 생산가능한 수량이 표시됩니다. 해당 내용을 확인 후 입고수량을 정의하시면 됩니다. 입고를 처리하면 해당 자재는 자동으로 출고가 되게 됩니다. (현재 아래 그림은 가능수량이 10개임을 표시합니다.)

제품입고내역관리

처리대기건수: 2 건 확인 취소

입고일자: 2017-01-10

거래처명: 제품생산

품목을 검색하세요! (코드/명칭/규격으로 검색)

가능수량: 10

구 분: 일반제품

코 드: P0001

명 칭: 제품0001

규 격:

단 위: EA

입고수량: 5

입고단가: 0

LOCATION INF | 창고A

현재재고	소요량	가능수량	구분	코드	자재명
10	1	10	일반자재	A0001	자재 0001
20	2	10	일반자재	A0002	자재 0002

## 전체재고현황 (자재 및 제품 재고 동일합니다.)

입고와 출고를 등록하면 재고가 형성이 됩니다. 재고는 검색일자가 2가지가 있습니다.

예를 들어 2016-01-01 ~ 2016-01-31 이라고 된다고 가정하면...

프로그램에서의 현재재고는 2016-01-31의 재고를 의미합니다,

프로그램에서의 이전재고는 2016-01-01 이전의 재고 즉, 2015년 12월 31일 날짜의 재고를 의미합니다.

그리고 기간입고는 두 날짜 사이의 입고, 기간 출고는 두 날짜 사이의 출고를 각각 의미합니다.

The screenshot shows the '아이팝플러스(IPOPPLUS) - [전체자재재고현황]' window. The search criteria are set to '2017-01-01 ~ 2017-01-10' and '전체보기'. The search results show 2 items. The table below is a reproduction of the data shown in the screenshot.

구분	코드	명칭	규격	단위	입고단가	출고단가	적정재고	이전재고	기간입고	입고현황
일반자재	A0001	자재0001		EA	0	0	0	0	10	10
일반자재	A0002	자재0002		EA	0	0	0	-10	30	30
		전체집계 (Data Total)						-10	40	30

특정 품목의 재고를 수정하고자 하는 경우에는 특정 품목을 선택한 후 재고수정 버튼을 누르면 아래와 같이 재고수정 창이 뜹니다.

수량이 부족하면 부족한 수량만큼 입력하고, 많으면 많은 만큼 마이너스 처리를 하시면 됩니다.



처리할 엑셀파일을 업로드! [D:\#00-DEV\_20170101#Q2-IPOPPLUS#xls#02-item.xls] FIND 처리 닫기

검색건수: 4건 admin

ERR	구분	코드	명칭	규격	단위	입고단가	출고단가	적정재고	비고
	사무용품	A0001	복사지	A4	EA	10,000	12,000	0	
	사무용품	A0002	복사지	B5	EA	8,000	9,000	0	
	완구용품	B0001	무선RC자동차	ALM	EA	20,000	30,000	0	
	완구용품	B0002	무선RC비행기	ALM	EA	50,000	70,000	0	